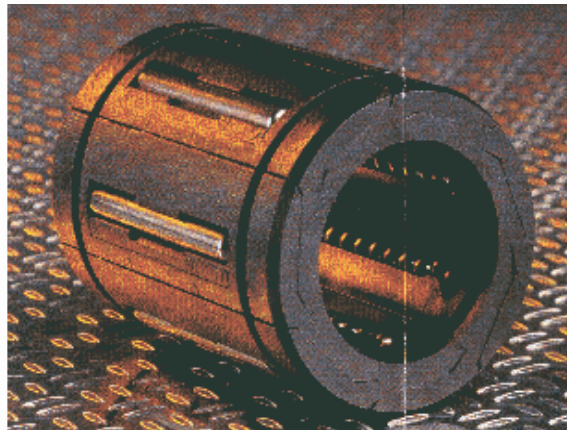


FALLBEISPIEL



Präzisionsreinigung von Bauteilen vor der Montage

Maschine: EGAclean 4100 / Branche: Mikromechanik / 122



Industrie: Mikromechanik (Kugellager)

Reinigungsproblem: Ersatz einer CKW-Reinigungsanlage (Trichlorethylen) für die Zwischen- und Endreinigung

Verunreinigung: Kühlschmierstoffe, Mineralöl und Abrieb

Lösung: Reinigung unter Vakuum mit Kohlenwasserstoff (AIII)

Phase 1:	Tauchreinigung	70°C	3 Min.
Phase 2:	Tauchreinigung mit Ultraschall	70°C	3 Min.
Phase 3:	Dampfphase	90°C	4 Min.
Phase 4:	Vakuumtrocknung	60°C	5 Min.

Ungefähre Zykluszeit: 15 Min.

Erforderte Qualität: Reinigungs- und Trocknungsqualität: Feinstreinigung. Kontrolle nach ISO 4406 und 3938 (Anzahl und Gewicht der Partikel)

Rentabilität: Die Reinigungs- und Trocknungsqualität entspricht dem Ergebnis mit der CKW-Anlage. Die Betriebskosten sind im Vergleich gesunken. Speziell sind die Lösemittel-, Energie und Entsorgungskosten geringer. Die kontinuierliche Vakuumdestillation garantiert das Recycling des Lösemittels, welches nicht ersetzt werden muss. Die Anlage entspricht den gesetzlichen Anforderungen der EU.

Merkmal der Anwendung: Kein Korrosionsrisiko. Partikelkontamination < 13mg/m²

Amsonic AG Schweiz
Amsonic Deutschland GmbH
Amsonic France SAS

Tel. +41 (0)32 344 35 00
Tel. +49 (0)7141 643 260
Tel. +33 (0)437 28 18 00

Fax +41 (0)32 344 35 01
Fax +49 (0)7141 643 2610
Fax +33 (0)437 28 18 01