

FALLBEISPIEL



Präzisionsreinigung vor der Montage

Maschine: EGAclean 4200
Branche: Mikromechanik / 122



- Industrie:** Industrie für Kugellager
- Reinigungsproblem:** Ersatz einer CKW-Reinigungsanlage (Trichlorethylen) für die Zwischen- und Endreinigung
- Verunreinigung:** Mineralöl, Kühlschmierstoffe und Abrieb
- Lösung:** Reinigung unter Vakuum mit Kohlenwasserstoff (AIII)
- | | | | |
|----------|--------------------------------|-------|--------|
| Phase 1: | Tauchreinigung | 70 °C | 3 Min. |
| Phase 2: | Tauchreinigung mit Ultraschall | 70 °C | 3 Min. |
| Phase 3: | Dampfphase | 90 °C | 4 Min. |
| Phase 4: | Vakuumtrocknung | 60 °C | 5 Min. |
- Ungefähre Zykluszeit: 15 Min.
- Erforderte Qualität:** Feinstreinigung, Lärmkontrolle mit Anderon-Anlage. NAS 1638-Test (Partikelzählung)
- Rentabilität:** Die Anlage entspricht den gesetzlichen Anforderungen der EU. Die Reinigungs-/Trocknungsqualität entspricht den Ergebnissen mit der CKW-Anlage. Die Betriebskosten sind im Vergleich gesunken. Besonders die Lösemittel-, Energie- und Entsorgungskosten sind geringer. Die kontinuierliche Vakuumdestillation garantiert einen Ölgehalt unter 300 ppm im Lösemittel trotz des Eintrages von 1 Liter pro Charge Reinigungsgut.
- Merkmal der Anwendung:** Kein Korrosionsrisiko. In der Filiale des Kunden in Polen war der Öleintrag sehr hoch, ca. 15 Liter/Tag; hier wurde deshalb ebenfalls eine EGAclean 4200 installiert.