

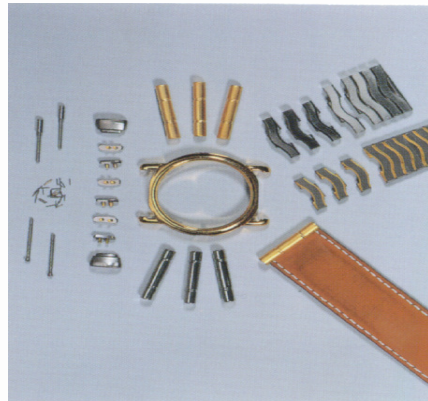
FALLBEISPIEL



Reinigung vor der Galvanisierung

Maschine: EGAclean 4100

Branche: Drehteile / 123



Industrie:

Präzisionsdrehteile

Reinigungsproblem:

Ersatz einer CKW-Reinigungsanlage (Trichlorethylen) für die Zwischen- und Endreinigung

Verunreinigung:

Mineralöl, Späne

Lösung:

Reinigung unter Vakuum mit Kohlenwasserstoff (AIII)

| | | | |
|----------|--------------------------------|-------|--------|
| Phase 1: | Tauchreinigung | 70 °C | 3 Min. |
| Phase 2: | Tauchreinigung mit Ultraschall | 70 °C | 3 Min. |
| Phase 3: | Dampfphase | 90 °C | 3 Min. |
| Phase 4: | Vakuumtrocknung | 60 °C | 4 Min. |

Ungefähre Zykluszeit: 13 Min.

Erforderte Qualität:

Feinstreinigung, visuelle Kontrolle

Rentabilität:

Die Anlage entspricht den gesetzlichen Anforderungen der EU. Die Reinigungs-/Trocknungsqualität ist gleich oder besser als die Ergebnisse mit der CKW-Anlage. Die Produktivität konnte um 80% erhöht werden.