

FALLBEISPIEL



Reinigung von geläppten Teilen

Maschine: Aqualine 11AL40/30A-WL2P

Branche: Läpptchnik / 124



- Industrie:** Läppttechnik
- Reinigungsproblem:** Die neue Reinigungsanlage soll wasserbasiert sein und soll zudem kein Abwasser produzieren
- Verunreinigung:** Läpppaste, Läppöle
- Lösung:** Spritz- und Ultraschall-Tauchreinigung mit Warmlufttrocknung
- Phase 1: Spritz-Vorreinigen, warm, 60 °C
 - Phase 2: Reinigen mit Ultraschall, warm, 60 °C
 - Phase 3: Tauchspülen, Stadtwasser kalt
 - Phase 4: Reinigen mit Ultraschall, warm, 60 °C
 - Phase 5: Tauchspülen, Stadtwasser kalt
 - Phase 6: Reinigen mit Ultraschall, warm, 60 °C
 - Phase 7: Tauchspülen, Stadtwasser kalt
 - Phase 8: Tauchspülen mit DI-Wasser und Korrosionsschutz, warm
 - Phase 9: Tauchspülen mit Ultraschall, DI-Wasser warm, 55 °C
 - Phase 10: Warmlufttrocknung bis 120 °C
- Kapazität:** 8 - 10 Chargen pro Stunde
- Erforderte Qualität:** Frei von Öl und Flecken, trocken. Bereit für Qualitätskontrolle
- Rentabilität:** Ersatzinvestition für alte Lösemittelanlage - Durch die neue Anlage wurde die Produktivität gesteigert und die Endqualität der Produkte wesentlich erhöht. Abwasserfrei und ohne Emissionen.