

## FALLBEISPIEL



### Präzisionsreinigung von hochwertigen Steckverbindungselementen

Maschine: EGAclean 4100 / Branche: Elektronikkomponenten / 142



- Industrie:** Steckverbindungselemente
- Reinigungsproblem:** Ersatz einer CKW-Reinigungsanlage (Perchlorethylen) durch eine umweltfreundlichere und qualitativ hochwertigere Maschine. Durch die ungenügende Reinigung der Sacklöcher ( $\varnothing$  0.3 mm, L 5 mm) mit Perchlorethylen, bleibt die galvanische Schicht (Ni-Au) nicht haften
- Verunreinigung:** Mineralöl und Späne welche mit Perchlorethylen nicht entfernt werden konnten
- Lösung:** Reinigung unter Vakuum mit Kohlenwasserstoff (AIII)
- |          |                                |      |        |
|----------|--------------------------------|------|--------|
| Phase 1: | Tauchreinigung                 | 70°C | 5 Min. |
| Phase 2: | Tauchreinigung mit Ultraschall | 65°C | 5 Min. |
| Phase 3: | Dampfphase                     | 85°C | 4 Min. |
| Phase 4: | Vakuumtrocknung                | 60°C | 8 Min. |
- Ungefähre Zykluszeit: 22 Min.
- Erforderte Qualität:** Nullausschuss nach der Galvanik, mikroskopische Kontrolle
- Rentabilität:** Die Reinigungsanlage vermeidet praktisch jeglichen Ausschuss nach der Vergoldung von Steckverbindungselementen. Die Anlage entspricht den gesetzlichen Anforderungen der EU.
- Merkmal der Anwendung:** Der Ausschuss wurde von ca. 30% bei den kleinsten Verbindungselementen auf ca. 0.1% herabgesetzt.