

FALLBEISPIEL



Präzisionsreinigung von Bauteilen vor der Montage

Maschine: EGAclean 4100 / Branche: Elektronikkomponenten / 142



- Industrie:** Elektrotechnik
- Reinigungsproblem:** Ersatz einer CKW-Reinigungsanlage (Perchloroethylen) durch eine umweltfreundlichere Maschine
- Verunreinigung:** Kühlschmierstoffe, Mineralöl und Gleitschliffabrieb
- Lösung:** Reinigung unter Vakuum mit Kohlenwasserstoff (AIII)
Korbgewicht: 100 - 200 kg
- | | | | |
|----------|--------------------------------|-------|--------|
| Phase 1: | Tauchreinigung | 70 °C | 3 Min. |
| Phase 2: | Tauchreinigung mit Ultraschall | 65 °C | 3 Min. |
| Phase 3: | Dampfphase | 85 °C | 5 Min. |
| Phase 4: | Vakuumtrocknung | 60 °C | 3 Min. |
- Ungefähre Zykluszeit: 14 Min.
- Erforderte Qualität:** Zwischen- und Endreinigung, Oberflächenspannung > 50 mN/m
- Rentabilität:** Die Anlage entspricht den gesetzlichen Anforderungen der SUVA und der EU und sie ist wirtschaftlicher als die CKW-Anlage. Die Reinigungs-/Trocknungsqualität ist besser als die Ergebnisse mit der CKW-Anlage. Der Verbrauch von Perchloroethylen lag bei 3600 kg pro Jahr. Mit dem Isoparaffin liegt er nun bei 120 kg.
- Merkmal der Anwendung:** Chargen von bis zu 860 kg/Stunde