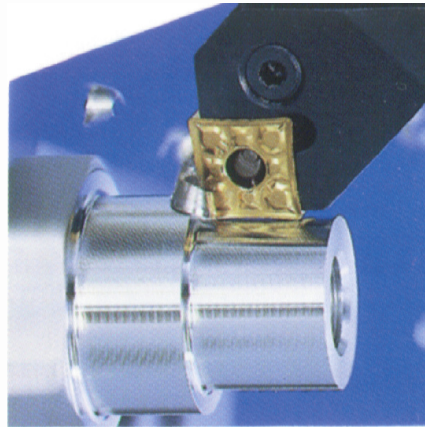


FALLBEISPIEL



Präzisionsreinigung vor der Vakuumbeschichtung

Maschine: EGAclean 4100 / Branche: Werkzeugbeschichtung / 171



- Industrie:** Industrie für Hartmetallwerkzeuge
- Reinigungsproblem:** Ersatz einer CKW-Reinigungsanlage (AII) für die Zwischen- und Endreinigung
- Verunreinigung:** Kühlschmierstoffe und Abrieb durch das Sandstrahlen
- Lösung:** Reinigung unter Vakuum mit Kohlenwasserstoff (AIII)
- | | | | |
|----------|--------------------------------|------|--------|
| Phase 1: | Tauchreinigung | 65°C | 2 Min. |
| Phase 2: | Tauchreinigung mit Ultraschall | 62°C | 3 Min. |
| Phase 3: | Dampfphase | 90°C | 4 Min. |
| Phase 4: | Vakuumtrocknung | 60°C | 5 Min. |
- Ungefähre Zykluszeit: 14 Min.
- Erforderte Qualität:** Feinstreinigung vor der CVD-Beschichtung
- Rentabilität:** Die Reinigungsqualität wurde verbessert. Die Betriebskosten, der Arbeitsaufwand und der Lösemittelverbrauch sind geringer. Die Anlage entspricht den gesetzlichen Anforderungen der SUVA und der EU.
- Merkmal der Anwendung:** Die Hartmetallplatten werden ohne nachträgliche wasserbasierte Reinigung mit CVD beschichtet. Dadurch ist eine Korrosion ausgeschlossen.