

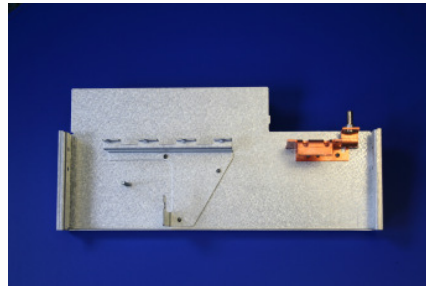
FALLBEISPIEL



Reinigung von gestanzten Blechen

Maschine: EgaClean 4200

Branche: Spanlose Metallverformung / 125



Industrie:	Stanzten von Blech
Reinigungsproblem:	Entfetten von gestanzten Blechen
Verunreinigung:	Stanzöl, Partikel
Lösung:	Reinigung unter Vakuum mit Isoparaffin (A3), Vakuumtrocknung
	Phase 1: Tauchreinigung mit Ultraschall 65°C
	Phase 2: Fluten und Filtration, 65°C
	Phase 3: Dampfphase 85°C
	Phase 4: Vakuumtrocknung 5 mbar
	Ungefähre Zykluszeit: 12 Min.
Erforderte Qualität:	Teile bereit zur Pulverbeschichtung
Rentabilität:	Die Reinigung wurde vorher durch einen Lohnbetrieb durchgeführt. Mit der neuen Anlage, wird sie in die Produktion integriert, was zu einer Verkürzung der Produktionswege führt.