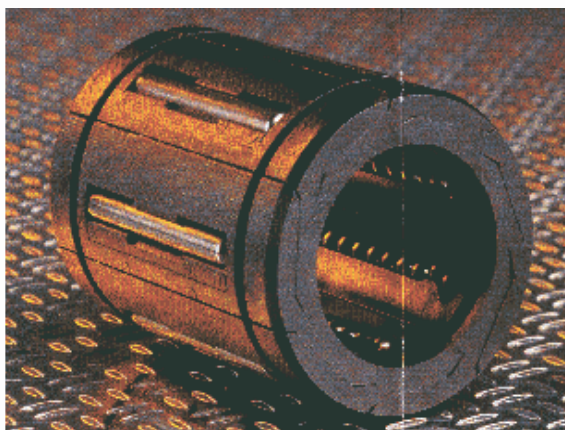


ETUDE DE CAS



Nettoyage de précision avant montage des composants

Machine: EGAclean 4100 / Secteur industriel: Micromécanique / 122



- Industrie:** Micromécanique (roulements à billes)
- Problème de nettoyage:** Ligne de nettoyage de précision en remplacement d'une installation aux solvants chlorés (Trichloroéthylène)
- Salissures:** Émulsions, huiles minérales et résidus de rectification
- Solution:** Dégraissage aux hydrocarbures non chlorés AIII sous vide
- | | | |
|--|------|--------|
| Phase 1: Nettoyage d'immersion | 70°C | 3 min. |
| Phase 2: Nettoyage d'immersion par ultrasons | 70°C | 3 min. |
| Phase 3: Phase vapeur | 90°C | 4 min. |
| Phase 4: Séchage sous vide | 60°C | 5 min. |
- Temps de cycle approximatif: 15 min.
- Qualité exigée:** Nettoyage intermédiaire et final. Contrôle selon la norme ISO 4406 et 3938 (comptage et pesée de particules)
- Rendement de l'investissement:** La qualité du nettoyage et du séchage est équivalente à celle obtenue en solvant chloré (Trichloroéthylène). Les coûts d'exploitation sont inférieurs à ceux de l'installation aux solvants chlorés, notamment en énergie, consommation de solvant et effluents. La distillation en continu permet de garantir un recyclage illimité du solvant. L'équipement est conforme aux exigences légales (UE).
- Particularités de l'application:** Aucune corrosion n'est à craindre. pollution inférieure à 13mg/m²

Amsonic SA Suisse
Amsonic Allemagne GmbH
Amsonic France SAS

Tél. +41 (0)32 344 35 00
Tél. +49 (0)7141 643 260
Tél. +33 (0)437 28 18 00

Fax +41 (0)32 344 35 01
Fax +49 (0)7141 643 2610
Fax +33 (0)437 28 18 01

www.amsonic.com