

ETUDE DE CAS



Nettoyage de pièces horlogères

Machine: EGAclean 4000

Secteur industriel: Décolletage / 123 & Horlogerie / 111



Industrie:	Décolletage, horlogerie												
Problème de nettoyage:	Ligne de nettoyage de précision en remplacement d'une installation aux solvants chlorés												
Salissures:	Huile minérales, copeaux												
Solution:	Dégraissage aux hydrocarbures non chlorés AIII sous vide <table><tr><td>Phase 1: Nettoyage d'immersion</td><td>40°C</td><td>4 min.</td></tr><tr><td>Phase 2: Nettoyage d'immersion par ultrasons</td><td>40°C</td><td>4 min.</td></tr><tr><td>Phase 3: Phase vapeur</td><td>90°C</td><td>6 min.</td></tr><tr><td>Phase 4: Séchage sous vide</td><td>60°C</td><td>4 min.</td></tr></table> Temps de cycle approximatif: 18 min.	Phase 1: Nettoyage d'immersion	40°C	4 min.	Phase 2: Nettoyage d'immersion par ultrasons	40°C	4 min.	Phase 3: Phase vapeur	90°C	6 min.	Phase 4: Séchage sous vide	60°C	4 min.
Phase 1: Nettoyage d'immersion	40°C	4 min.											
Phase 2: Nettoyage d'immersion par ultrasons	40°C	4 min.											
Phase 3: Phase vapeur	90°C	6 min.											
Phase 4: Séchage sous vide	60°C	4 min.											
Qualité exigée:	Nettoyage de précision, contrôle visuel												
Rendement de l'investissement:	L'équipement est conforme aux exigences légales (UE). La qualité du nettoyage et du séchage est équivalente à celle obtenue en solvants chlorés. La rentabilité est nettement améliorée. L'investissement est très inférieur à celui d'un équipement utilisant des solvants chlorés.												
Particularités de l'application:	Séparation des copeaux sur deux circuits de filtration; l'un pour les métaux précieux, l'autre pour les métaux communs.												