

## ETUDE DE CAS



### Nettoyage de précision de pièces décolletées

Machine: EGAclean 4100  
Secteur industriel: Décolletage / 123



<b>Industrie:</b>	Décolletage
<b>Problème de nettoyage:</b>	Ligne de nettoyage de précision en remplacement d'une installation lessivielle et de benzinière
<b>Salissures:</b>	Huile minérales, copeaux
<b>Solution:</b>	Dégraissage aux hydrocarbures non chlorés AIII sous vide  Phase 1: Nettoyage d'immersion                      65°C    4 min. Phase 2: Nettoyage d'immersion par ultrasons    62°C    4 min. Phase 3: Phase vapeur                                    85°C    3 min. Phase 4: Séchage sous vide                            60°C    6 min.  Temps de cycle approximatif:                            17 min.
<b>Qualité exigée:</b>	Nettoyage de précision, contrôle visuel
<b>Rendement de l'investissement:</b>	L'équipement est conforme aux exigences légales (UE). La qualité du nettoyage et du séchage est équivalente à celle de l'ancienne installation. La productivité est augmentée de 80%.
<b>Particularités de l'application:</b>	Pas de risque de corrosion, le solvant est bien adapté aux alliages cuivreux et ferreux ainsi qu'au métaux légers.