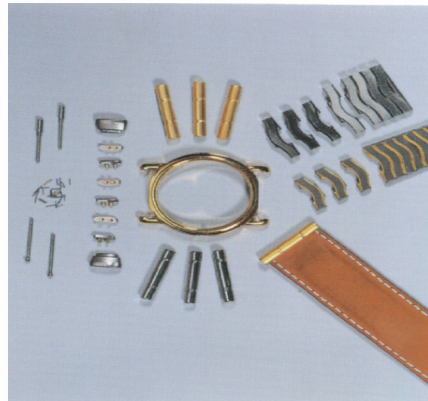


ETUDE DE CAS



Nettoyage de précision avant galvanisation

Machine: EGAclean 4100
Secteur industriel: Décolletage / 123



- Industrie:** Pièces décolletées de précision
- Problème de nettoyage:** Ligne de nettoyage de précision en remplacement d'une installation aux solvants chlorés (Trichloroéthylène)
- Salissures:** Huiles minérales et copeaux
- Solution:** Dégraissage aux hydrocarbures non chlorés AIII sous vide
- | | | |
|--|------|--------|
| Phase 1: Nettoyage d'immersion | 70°C | 3 min. |
| Phase 2: Nettoyage d'immersion par ultrasons | 70°C | 3 min. |
| Phase 3: Phase vapeur | 90°C | 3 min. |
| Phase 4: Séchage sous vide | 60°C | 4 min. |
- Temps de cycle approximatif: 13 min.
- Qualité exigée:** Nettoyage de précision, contrôle visuel
- Rendement de l'investissement:** L'équipement est conforme aux exigences légales (UE). La qualité du nettoyage et du séchage est égale ou supérieure à celle obtenue en solvant chloré. La productivité est augmentée de 80%.