Amsonic
Precision Cleaning

ETUDE DE CAS

Nettoyage de précision de pièces décolletées

Machine: EGAclean 4100
Secteur industriel: Décolletage / 123

A III

Industrie: Décolletage

Problème de nettoyage: Ligne de nettoyage de précision en remplacement d'une installation ouverte aux solvants chlorés (Trichloroéthylène) pour le nettoyage intermédiaire et final

Salissures: Huile minérales, copeaux

Solution: Dégraissage aux hydrocarbures non chlorés AIII sous vide

Phase 1:	Nettoyage d'immersion	65°C	2 min.
Phase 2:	Nettoyage d'immersion par ultrasons	62°C	2 min.
Phase 3:	Phase vapeur	85°C	4 min.
Phase 4:	Séchage sous vide	60°C	2 min.

Temps de cycle approximatif: 10 min.

Qualité exigée: Nettoyage final, contrôle visuel

Rendement de l'investissement: L'équipement est conforme aux exigences légales (UE). La qualité du nettoyage et du séchage est supérieure à celle obtenue en solvant chloré (Trichloroéthylène). La productivité est augmentée de 50%.

Particularités de l'application: Pas de risque de corrosion, le solvant est bien adapté aux alliages cuivreux et ferreux ainsi qu'aux métaux légers.

Amsonic SA Suisse Tél. +41 (0)32 344 35 00 Fax +41 (0)32 344 35 01
Amsonic Allemagne GmbH Tél. +49 (0)7141 643 260 Fax +49 (0)7141 643 2610
Amsonic France SAS Tél. +33 (0)437 28 18 00 Fax +33 (0)437 28 18 01

www.amsonic.com