

ETUDE DE CAS



Nettoyage de pièces rodées
Machine: Aqualine 11AL40/30A-WL2P
Secteur industriel: Rodage / 124



- Industrie:** Rodage
- Problème de nettoyage:** La nouvelle installation de nettoyage est lessivielle et évite pratiquement tout rejet aqueux
- Salissures :** Pâtes de rodage, huiles de rodage
- Solution:** Nettoyage d'immersion par aspersion et ultrasons avec séchage à air chaud
- Phase 1: Prélavage par aspersion, chaud, 60 °C
 - Phase 2: Nettoyage par ultrasons, chaud, 60 °C
 - Phase 3: Rinçage en eau de ville froide
 - Phase 4: Nettoyage par ultrasons, chaud, 60 °C
 - Phase 5: Rinçage en eau de ville froide
 - Phase 6: Nettoyage par ultrasons, chaud, 60 °C
 - Phase 7: Rinçage en eau de ville froide
 - Phase 8: Rinçage en eau déionisée avec inhibiteur de corrosion, chaud
 - Phase 9: Rinçage par ultrasons en eau déionisée, chaud, 55 °C
 - Phase 10: Séchage à air chaud jusqu'à 120 °C
- Capacité:** 8 - 10 charges par heure
- Qualité exigée:** Pièces exemptes d'huile et de taches. Bon pour contrôle de qualité.
- Rendement de l'investissement:** Investissement de remplacement pour une machine aux solvants chlorés. La nouvelle installation augmente la productivité et la qualité finale du produit. Elle ne produit pratiquement aucune émission aqueuse ou gazeuse.