Amsonic
Precision Cleaning

ETUDE DE CAS

Nettoyage de précision de ferrures

Machine: EGAclean 4100

Secteur industriel: Travail des métaux sans enlèvement de copeaux / 125

A III

Industrie: Ferrements

Problème de nettoyage: Remplacement d'une installation aux solvants chlorés (Trichloroéthylène) par une machine écologique

Salissures: Emulsions, huiles minérales et végétales

Solution: Dégraissage aux hydrocarbures non chlorés AIII sous vide

Phase 1: Nettoyage d'immersion	70 °C	3 min.
Phase 2: Phase vapeur	90 °C	3 min.
Phase 3: Séchage sous vide	60 °C	3 min.
Temps de cycle approximatif:		9 min.

Qualité exigée: Nettoyage intermédiaire et final

Rendement de l'investissement: L'équipement est conforme aux exigences légales (UE). La qualité du nettoyage et du séchage est supérieure à celle obtenue en solvant chloré. Les coûts d'exploitation sont inférieurs, notamment en consommation de solvant et main-d'œuvre. La consommation de trichloroéthylène excédait 5000 kg par an. La consommation de solvant Isoparaffine est d'environ 600 kg par an.

Amsonic SA Suisse	Tél. +41 (0)32 344 35 00	Fax +41 (0)32 344 35 01
Amsonic Allemagne GmbH	Tél. +49 (0)7141 643 260	Fax +49 (0)7141 643 2610
Amsonic France SAS	Tél. +33 (0)437 28 18 00	Fax +33 (0)437 28 18 01

www.amsonic.com