

ETUDE DE CAS



Nettoyage de précision de connecteurs "haut de gamme"

Machine: EGAclean 4100 / Secteur industriel: Composants électroniques / 142



- Industrie:** Connectique
- Problème de nettoyage:** Remplacement d'une installation aux solvants chlorés (Perchloroéthylène) par une machine écologique. Elimination des rebuts de traitement galvanique (Ni-Au) inhérents au dégraissage insuffisant en solvants chlorés. Pièces à trous borgnes Ø 0.3 mm, longueur 5 mm.
- Salissures:** Huiles minérales et copeaux pas éliminées en solvant chloré (Perchloroéthylène)
- Solution:** Dégraissage aux hydrocarbures non chlorés AIII sous vide
- | | | |
|--|------|--------|
| Phase 1: Nettoyage d'immersion | 70°C | 5 min. |
| Phase 2: Nettoyage d'immersion par ultrasons | 65°C | 5 min. |
| Phase 3: Phase vapeur | 85°C | 4 min. |
| Phase 4: Séchage sous vide | 60°C | 8 min. |
- Temps de cycle approximatif: 22 min.
- Qualité exigée:** Nettoyage final avant dépôt galvanique, contrôle au microscope
- Rendement de l'investissement:** L'équipement est conforme aux exigences légales (UE) et améliorer notablement la qualité (taux de rebut des connecteurs ci-dessus ramené de 30% à 0.1%).