

## ETUDE DE CAS



### Nettoyage de précision des composants avant montage

Machine: EGAclean 4100 / Secteur industriel: Composants électroniques / 142



- Industrie:** Électrotechnique
- Problème de nettoyage:** Remplacement d'une installation aux solvants chlorés (Perchloroéthylène) par une machine écologique
- Salissures:** Émulsions, huiles minérales et particules de tribofinition
- Solution:** Dégraissage aux hydrocarbures non chlorés AIII sous vide  
Traitement en paniers de 100 - 200 kg
- |  |      |        |
|--|------|--------|
| Phase 1: Nettoyage d'immersion               | 70°C | 3 min. |
| Phase 2: Nettoyage d'immersion par ultrasons | 65°C | 3 min. |
| Phase 3: Phase vapeur                        | 85°C | 5 min. |
| Phase 4: Séchage sous vide                   | 60°C | 3 min. |
- Temps de cycle approximatif: 14 min.
- Qualité exigée:** Nettoyage intermédiaire et final, tension superficielle > 50 mN/m
- Rendement de l'investissement:** L'équipement est conforme aux exigences légales (SUVA et UE). La qualité du nettoyage et du séchage est supérieure à celle obtenue en solvant chloré (Perchloroéthylène). Les coûts d'exploitation sont inférieurs. Consommation de solvant Isoparaffine: 120 kg contre 3600 kg de trichloroéthylène par an.
- Particularités de l'application:** Charges maximale: 200 kg, soit une production horaire de 860 kg.