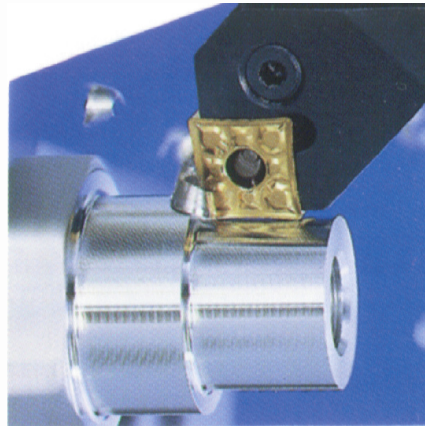


## ETUDE DE CAS



### Nettoyage de précision avant déposition sous vide

Machine: EGAclean 4100 / Secteur industriel: Revêtements d'outillage / 171



- Industrie:** Outils en métal dur
- Problème de nettoyage:** Ligne de nettoyage de précision en remplacement d'une installation aux solvants chlorés (All)
- Salissures:** Emulsions et résidus de sablage
- Solution:** Dégraissage aux hydrocarbures non chlorés AIII sous vide
- |  |       |        |
|--|-------|--------|
| Phase 1: Nettoyage d'immersion               | 65 °C | 2 min. |
| Phase 2: Nettoyage d'immersion par ultrasons | 62 °C | 3 min. |
| Phase 3: Phase vapeur                        | 90 °C | 4 min. |
| Phase 4: Séchage sous vide                   | 60 °C | 5 min. |
- Temps de cycle approximatif: 14 min.
- Qualité exigée:** Nettoyage de précision avant dépôt CVD
- Rendement de l'investissement:** La qualité du nettoyage est supérieure à celle obtenue en solvant All. Les coûts d'exploitation sont inférieurs, notamment en consommation de solvant et main-d'œuvre. L'équipement est conforme aux exigences légales (SUVA et UE)
- Particularités de l'application:** Les outils ne doivent pas être lavés ultérieurement en installation lessiviel avant dépôts CVD. Ceci élimine tout risque de corrosion.