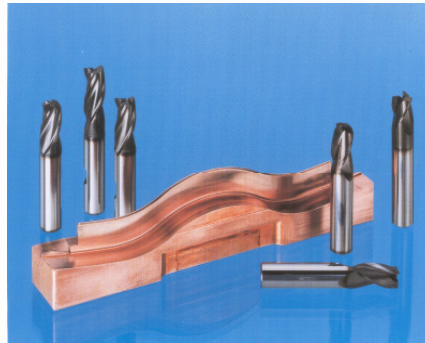


ETUDE DE CAS



Nettoyage de précision avant déposition sous vide

Machine: EGAclean 4200 / Secteur industriel: Revêtements d'outillage / 171



- Industrie:** Dépôt PVD
- Problème de nettoyage:** Ligne de nettoyage de précision en remplacement d'une installation lessivielle avant déposition sous vide
- Salissures:** Huiles minérales et particules
- Solution:** Dégraissage aux hydrocarbures non chlorés AIII sous vide
- | | | |
|--|------|--------|
| Phase 1: Nettoyage d'immersion | 70°C | 7 min. |
| Phase 2: Nettoyage d'immersion par ultrasons | 62°C | 7 min. |
| Phase 3: Phase vapeur | 85°C | 5 min. |
| Phase 4: Séchage sous vide | 60°C | 6 min. |
- Temps de cycle approximatif: 25 min.
- Qualité exigée:** Nettoyage de précision avant dépôt PVD
- Rendement de l'investissement:** Nettoyage amélioré sur le plan qualitatif. Les trous borgnes en particulier sont propres et secs. Pas de risque de corrosion. Le coût de l'investissement et les coûts d'exploitation sont réduits d'environ 50% par rapport au système lessiviel. L'équipement est conforme aux exigences légales (UE)
- Caractéristiques de l'application:** Le nettoyage de précision en Isoparaffine est réalisé pour la première fois chez ce client. La productivité élevée garantit un rendement élevé de l'investissement.