

## ETUDE DE CAS



### Nettoyage de précision avant déposition sous vide

Machine: Swash 4200 / Secteur industriel: Revêtements d'outillage / 171



|   |  |   |      |        |  |      |        |                       |      |        |                            |      |        |                           |      |        |                            |      |        |                            |      |        |
|---|--|---|------|--------|--|------|--------|-----------------------|------|--------|----------------------------|------|--------|---------------------------|------|--------|----------------------------|------|--------|----------------------------|------|--------|
| <b>Industrie:</b>                               | Dépôt PVD  |   |      |        |  |      |        |                       |      |        |                            |      |        |                           |      |        |                            |      |        |                            |      |        |
| <b>Problème de nettoyage:</b>                   | Ligne de nettoyage de précision en remplacement d'une installation lessivielle   |   |      |        |  |      |        |                       |      |        |                            |      |        |                           |      |        |                            |      |        |                            |      |        |
| <b>Salissures:</b>                              | Emulsions, huiles minérales, particules solides  |   |      |        |  |      |        |                       |      |        |                            |      |        |                           |      |        |                            |      |        |                            |      |        |
| <b>Solution:</b>                                | Dégraissage aux hydrocarbures non chlorés AIII suivi d'un lavage lessiviel, rinçage en eau DI et séchage sous vide (option)  |   |      |        |  |      |        |                       |      |        |                            |      |        |                           |      |        |                            |      |        |                            |      |        |
|   | <table><tr><td>Phase 1: Nettoyage d'immersion par solvant AIII</td><td>65°C</td><td>4 min.</td></tr><tr><td>Phase 2: Nettoyage d'immersion par ultrasons</td><td>62°C</td><td>4 min.</td></tr><tr><td>Phase 3: Phase vapeur</td><td>85°C</td><td>6 min.</td></tr><tr><td>Phase 4: Séchage sous vide</td><td>60°C</td><td>3 min.</td></tr><tr><td>Phase 5: Lavage lessiviel</td><td>60°C</td><td>2 min.</td></tr><tr><td>Phase 6: Rinçage en eau DI</td><td>45°C</td><td>2 min.</td></tr><tr><td>Phase 7: Séchage sous vide</td><td>60°C</td><td>1 min.</td></tr></table> | Phase 1: Nettoyage d'immersion par solvant AIII | 65°C | 4 min. | Phase 2: Nettoyage d'immersion par ultrasons | 62°C | 4 min. | Phase 3: Phase vapeur | 85°C | 6 min. | Phase 4: Séchage sous vide | 60°C | 3 min. | Phase 5: Lavage lessiviel | 60°C | 2 min. | Phase 6: Rinçage en eau DI | 45°C | 2 min. | Phase 7: Séchage sous vide | 60°C | 1 min. |
| Phase 1: Nettoyage d'immersion par solvant AIII | 65°C   | 4 min.  |      |        |  |      |        |                       |      |        |                            |      |        |                           |      |        |                            |      |        |                            |      |        |
| Phase 2: Nettoyage d'immersion par ultrasons    | 62°C   | 4 min.  |      |        |  |      |        |                       |      |        |                            |      |        |                           |      |        |                            |      |        |                            |      |        |
| Phase 3: Phase vapeur                           | 85°C   | 6 min.  |      |        |  |      |        |                       |      |        |                            |      |        |                           |      |        |                            |      |        |                            |      |        |
| Phase 4: Séchage sous vide                      | 60°C   | 3 min.  |      |        |  |      |        |                       |      |        |                            |      |        |                           |      |        |                            |      |        |                            |      |        |
| Phase 5: Lavage lessiviel                       | 60°C   | 2 min.  |      |        |  |      |        |                       |      |        |                            |      |        |                           |      |        |                            |      |        |                            |      |        |
| Phase 6: Rinçage en eau DI                      | 45°C   | 2 min.  |      |        |  |      |        |                       |      |        |                            |      |        |                           |      |        |                            |      |        |                            |      |        |
| Phase 7: Séchage sous vide                      | 60°C   | 1 min.  |      |        |  |      |        |                       |      |        |                            |      |        |                           |      |        |                            |      |        |                            |      |        |
|   | Temps de cycle approximatif: 22 min.   |   |      |        |  |      |        |                       |      |        |                            |      |        |                           |      |        |                            |      |        |                            |      |        |
| <b>Qualité exigée:</b>                          | Nettoyage de précision avant dépôt PVD   |   |      |        |  |      |        |                       |      |        |                            |      |        |                           |      |        |                            |      |        |                            |      |        |
| <b>Rendement de l'investissement:</b>           | La qualité du nettoyage et du séchage est supérieure à celle obtenue par procédé existant avec pré-dégraissage à l'acétone, lavage lessiviel et séchage à l'alcool IPA. Les trous borgnes et micro-canaux sont parfaitement nettoyés et séchés. Aucune corrosion n'est à craindre. Aucun film d'hydrocarbure résiduel n'est mesurable. L'investissement et les coûts d'exploitation sont inférieurs de près de 50% à ceux du système lessiviel. L'équipement est conforme aux exigences légales (SUVA et UE).  |   |      |        |  |      |        |                       |      |        |                            |      |        |                           |      |        |                            |      |        |                            |      |        |
| <b>Particularités de l'application:</b>         | Le lavage Swash remplace le lavage à l'acétone, lessiviel et alcool. Dimensions des paniers: 670 x 480 x 320 mm.   |   |      |        |  |      |        |                       |      |        |                            |      |        |                           |      |        |                            |      |        |                            |      |        |

Amsonic SA Suisse  
Amsonic Allemagne GmbH  
Amsonic France SAS

Tél. +41 (0)32 344 35 00  
Tél. +49 (0)7141 643 260  
Tél. +33 (0)437 28 18 00

Fax +41 (0)32 344 35 01  
Fax +49 (0)7141 643 2610  
Fax +33 (0)437 28 18 01