

ETUDE DE CAS



Nettoyage de précision de pièces décolletées

Machine: EgaClean 4100
Secteur industriel: Décolletage / 123



Industrie:	Décolletage
Problème de nettoyage:	Dégraissage et élimination de copeaux sur pièces en acier
Salissures:	Huiles minérales, copeaux
Solution:	Dégraissage aux hydrocarbures non chlorés AIII sous vide
	Phase 1: Nettoyage d'immersion par ultrasons 70°C 2 min.
	Phase 2: Nettoyage d'immersion et filtration 70°C 2 min.
	Phase 3: Phase vapeur 85°C 4 min.
	Phase 4: Séchage sous vide 60°C 2 min.
	Temps de cycle approximatif: 12 min.
Capacité:	Paniers de 100 kg sur convoyeur automatique
Qualité exigée:	Pièces dégraissées, exemptes de copeaux et protégée contre la corrosion
Rendement de l'investissement:	L'installation remplace un poste de lavage manuel et le dégraissage en sous-traitance.
Particularités de l'application:	La machine dégraisse les pièces et le nano film de solvant protège les pièces durant un mois contre la corrosion. Elle permet également de sécher en 4 minutes les pièces sortant du nickelage chimique, rincées à l'eau. Elles sont sèches et protégées contre la corrosion par l'immersion et la phase vapeur en solvant AIII.