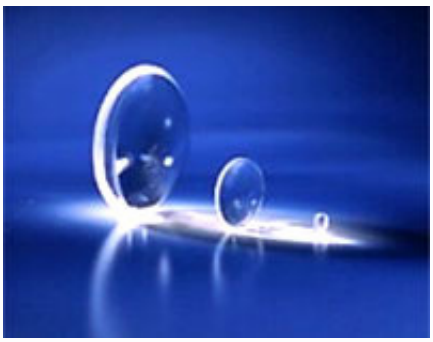
Amsonic
Precision Cleaning

ETUDE DE CAS

Nettoyage de lentilles optiques

Machine: EgaClean 4100
Secteur industriel: Optique / 151

A III



Industrie: Systèmes optiques

Problème de nettoyage: Elimination de résines époxy sur des lentilles après polissage

Salissures: Résine époxy, abrasifs de polissage

Solution: Nettoyage sous vide en solvant N-Methylpyrrolidon (NMP) spécifique

Phase 1:	Nettoyage d'immersion par ultrasons	70℃	5 min.
Phase 2:	Microfiltration		5 min.
Phase 3:	Nettoyage d'immersion en solvant distillé	70℃	5 min.
Phase 4:	Phase vapeur	85℃	3 min.
Phase 5:	Séchage sous vide	60℃	3 min.

Temps de cycle approximatif: 25 min.

Qualité exigée: Lentilles exemptes de résines et abrasifs

Rendement de l'investissement: Economie de solvant 340 litres par an contre 2000 litres dans l'installation précédente.

Particularités de l'application: La distillation continue garantit une qualité de nettoyage constante et une économie substantielle de solvant.

Amsonic SA Suisse Tél. +41 (0)32 344 35 00 Fax +41 (0)32 344 35 01
Amsonic Allemagne GmbH Tél. +49 (0)7141 643 260 Fax +49 (0)7141 643 2610
Amsonic France SAS Tél. +33 (0)437 28 18 00 Fax +33 (0)437 28 18 01

www.amsonic.com