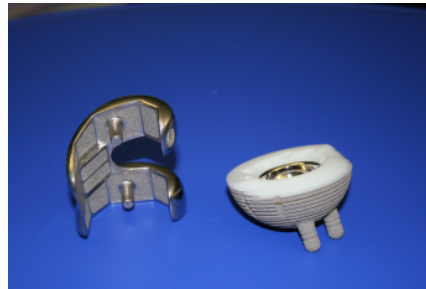


ETUDE DE CAS



Nettoyage d'implants chirurgicaux

Machine: EgaClean 4100
Secteur industriel: Implants chirurgicaux / 132



Industrie:	Implants chirurgicaux
Problème de nettoyage:	Dégraissage intermédiaire d'implants
Salissures:	Huile de coupe, particules
Solution:	Nettoyage en Isoparaffine (A3) sous vide et séchage sous vide
	Phase 1: Nettoyage d'immersion par ultrasons 65 °C
	Phase 2: Injection de solvant et filtration 65 °C
	Phase 3: Phase vapeur 85 °C
	Phase 4: Séchage sous vide 5 mbar
	Temps de cycle approximatif: 12 min.
Qualité exigée:	Implants exempts d'huile de coupe
Rendement de l'investissement:	Nouvelle ligne de production. Le nettoyage permet d'assurer la biocompatibilité grâce au nettoyage final en phase aqueuse.