

ETUDE DE CAS



Nettoyage de précision de matières plastiques

Machine: EgaClean 4200

Secteur industriel: Injection de matières plastiques / 128



Industrie:	Injection de matières plastiques pour l'industrie de l'automobile
Problème de nettoyage:	Ligne de nettoyage de précision en remplacement d'une installation lessivielle pour l'élimination de particules après honage
Salissures:	Huile d'honage, particules
Solution:	Nettoyage en Isoparaffine non chloré (A3) sous vide et séchage sous vide Phase 1: Nettoyage d'immersion par ultrasons 65°C Phase 2: Injection de solvant et filtration 65°C Phase 3: Phase vapeur 85°C Phase 4: Séchage sous vide 5 mbar Temps de cycle approximatif: 12 min.
Capacité:	5 charges par heure, en paniers de 100 litres
Qualité exigée:	Pièces exemptes d'huile et de particules
Rendement de l'investissement:	La productivité de l'installation de nettoyage en solvant A3 permet de quadrupler la capacité de nettoyage
Particularités de l'application:	Pièces exemptes d'huile et de particules garantissant un bon fonctionnement des pompes d'injection de moteurs diesel.