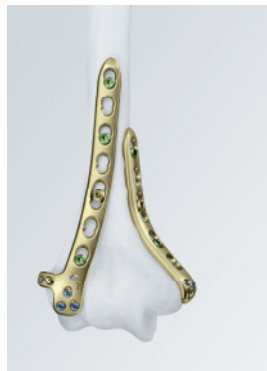


ETUDE DE CAS



Nettoyage de précision d'implants
Machine: EgaClean 4100
Secteur industriel: Implants chirurgicaux / 132



Industrie: Implants chirurgicaux

Problème de nettoyage: Elimination des copeaux et huiles minérales sur des implants décollétés.

Salissures: Huiles minérales, copeaux

Solution: Dégraissage aux hydrocarbures non chlorés AIII sous vide

Phase 1: Nettoyage d'immersion par ultrasons (réservoir 1)	70°C	2 min.
Phase 2: Nettoyage d'immersion et filtration (réservoir 1)	70°C	1 min.
Phase 3: Nettoyage d'immersion par ultrasons (réservoir 2)	62°C	2 min.
Phase 4: Nettoyage d'immersion et filtration (réservoir 2)	62°C	1 min.
Phase 5: Phase vapeur	85°C	2 min.
Phase 6: Séchage sous vide	60°C	2 min.

Temps de cycle approximatif: 12 min.

Capacité: Dimensions du panier 520 x 320 x 200 mm, max. 50 kg

Qualité exigée: Pièces dégraissées, exemptes de copeaux

Rendement de l'investissement: L'installation permet un nettoyage de précision décentralisé inter-opérations et final. Quatre machines assurent le nettoyage de l'ensemble de la production.

Particularités de l'application: L'important apport d'huile est éliminé par la distillation continue du solvant. La consommation de solvant est ainsi réduite à quelques centaines de litres par an.

Amsonic SA Suisse

Amsonic Allemagne GmbH

Amsonic France SAS

Tél. +41 (0)32 344 35 00

Tél. +49 (0)7141 643 260

Tél. +33 (0)437 28 18 00

Fax +41 (0)32 344 35 01

Fax +49 (0)7141 643 2610

Fax +33 (0)437 28 18 01

www.amsonic.com

CST_19439_1F