

Amsonic AG  
Zürichstrasse 3  
2504 Biel - Schweiz

Tel. +41 (0)32 344 35 00  
Fax +41 (0)32 344 35 01  
amsonic.ch@amsonic.com

Amsonic Deutschland GmbH  
Neckaraue 27  
71686 Remseck - Deutschland

Tel. +49 (0)7146 280 810  
Fax +49 (0)7146 280 8110  
amsonic.de@amsonic.com

## Bedarfsanalyse Amsonic Präzisions- und Teilereinigungsanlagen

Wir von Amsonic bieten Ihnen die Möglichkeit, einen Reinigungsversuch zur Ermittlung des optimalen Reinigungsverfahrens durchzuführen.

Ein Reinigungsverfahren muss mit einer **repräsentativen** Auswahl der zukünftig zu reinigenden Teile in Reinigungsversuchen ermittelt werden. Senden Sie bitte diese ausgefüllte Bedarfsanalyse zusammen mit den Teilen für die Reinigungsversuche an eine der oben genannten Adressen. Ihr Reinigungsverfahren kann dann ermittelt werden.

|                          |   |  |
|--------------------------|---|--|
| Firma:                   |   |  |
| Adresse:                 |   |  |
| PLZ/Ort:                 |   |  |
| Land:                    |   |  |
| Ansprechpartner:         |   |  |
| Abteilung / Funktion:    |   |  |
| Tel.-Nr.:                |   |  |
| Fax-Nr.:                 |   |  |
| E-Mail:                  |   |  |
| Branche:                 | 0 | Uhren, Schmuck, Mikromechanik                      |
| <i>(bitte ankreuzen)</i> | 0 | Metalle, Keramik, Kunststoffe                      |
|                          | 0 | Medizinische Implantate und Instrumente            |
|                          | 0 | Elektrik, Elektronik, Halbleiter                   |
|                          | 0 | Optik, Ophthalmik                                  |
|                          | 0 | Luft- und Raumfahrt, Schiffbau, Automobilindustrie |
|                          | 0 | Werkzeuge, dekorative Schichten                    |
|                          | 0 | Andere   |

Bezeichnung der zu reinigenden Teile/Substrate:

Material-/Werkstoffbezeichnung und deren Temperaturbeständigkeit:

Art der Verschmutzung, Datenblätter, chem. Spezifikation:

Grösse/Durchmesser min./max.:

Reinigungsqualität, Prüfmethode/Tests:

Weiteres Verfahren nach der Reinigung:

Vorgesehene Kapazität, Anzahl Teile/Charge, Anzahl Chargen/Std./Tag/Woche:

Wie werden die Teile/Substrate heute gereinigt:

Grund der Neubeschaffung:   0   Ersatz bestehender Anlage  
  0   Neuanlage

Ist eine Trocknung der Teile/Substrate erforderlich:

Weitere Vorgaben (z.B. Normen):

Wann soll das Projekt realisiert werden:

Bemerkungen / Diverses / Fotos etc.:

Datum / Unterschrift: